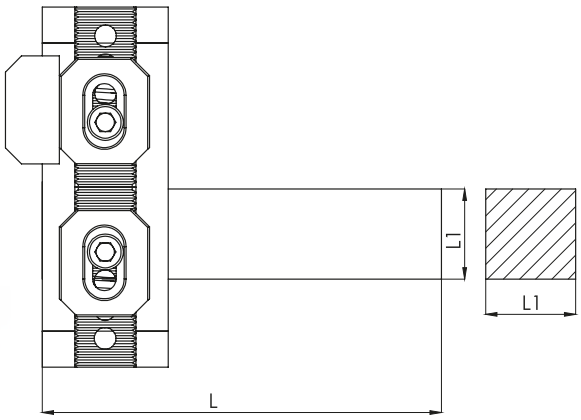
Çubuk Çekme Aparatı
Bar Puller





Sipariş Kodu Order Code	Ölçüler / Dimensions		İş Parçası Çekme Kapasitesi Workpiece Towing Capacity	Ağırlık Weight (kg.)
	L	L1		
CTC020	110	20	0-65 mm	1,7
CTC025	110	25	0-65 mm	1,7

ÖZELLİKLER

* CNC çubuk çekme aparatı Cnc torna tezgahlarında uzun boydaki iş millerini çekmek için tasarlanmıştır. Kurulumu ve kullanımı çok kolaydır. ısıl işlem ile sertleştirilmiş tırnaklı çeneleri sayesinde yuvarlak,altıgen ve kare işmillerini güçlü bir şekilde rahatlıkla çektirebilirsiniz.

*İçerisinde bulunan güçlü yaylar sayesinde, Yüksek bir tutma kuvveti sağlar.

FEATURES

* The bar puller is designed to pull long spindles on CNC lathes. It is very easy to install and use. Thanks to the heat-hardened claws, you can easily pull round, hexagonal and square spindles.

*High grip thanks to the strong springs inside Provides strength.

Örnek Proğram / Sample Program

Örnek İş Parçası Çapı 60 mm.

İş Parçasını çubuk çekici yardımı ile çektirmek için, çeneleri işparçasının çapından 1-2 mm düşük ölçüye ayarlamalıyız. Daha aşağıdaki örnek programdan yararlanarak işparçasını çektirmek için proğram yapabilirsiniz.

……..
M5 (Aynayı Durdurma)
X80.Z-50
G1 X0.F3000
M10 (Aynayı Açma)
G4 X4.(Bekleme Süresi)
Z-15.
M11
G4 X4.
G0 X80.
X200.Z150.
……
……

Sample Workpiece Diameter 60 mm.

In order to pull the workpiece with the help of a rod puller, we must adjust the jaws to 1-2 mm lower than the diameter of the workpiece. To program the workpiece, see the sample program below.

……..
M5 (Chucks Stop)
X80.Z-50
G1 X0.F3000
M10 (Opening The Chucks)
G4 X4.(Standby Time)
Z-15.
M11
G4 X4.
G0 X80.
X200.Z150.
……
……